



Θεσσαλονίκη 22/01/2021

Προς το Πανεπιστήμιο Μακεδονίας  
Τμήμα Εκπαιδευτικής & Κοινωνικής Πολιτικής  
Υπόψη Δρ. Χαρίκλειας Πρώιου  
[hproios@gmail.com](mailto:hproios@gmail.com)

Αξιότιμη κυρία Πρώιου,

Ο Δήμος Θεσσαλονίκης ανταποκρίνεται θετικά στο αίτημά σας θέτοντας υπό την αιγίδα του την παγκόσμια διαδικτυακή καμπάνια με τίτλο «Χ.Ο.Π.Α. 112 Έρωτες», ένα εκπαιδευτικό πρόγραμμα που αφορά στο έτος 2021 και υποστηρίζεται από τον Παγκόσμιο Οργανισμό για τα Εγκεφαλικά Επεισόδια (World Stroke Organization) και το Schools for Health in Europe Foundation. Στην Ελλάδα, την καμπάνια διοργανώνει το Τμήμα Εκπαιδευτικής & Κοινωνικής Πολιτικής του Πανεπιστημίου Μακεδονίας

Παρακαλούμε όπως θέσετε υπόψη σας τους περιορισμούς που τίθενται από την υπ' αριθμ. 2176/2003 Α.Δ.Σ που ορίζει ότι *“Απαγορεύεται η αφισοκόλληση, τα διαφημιστικά ταμπλό, τα banner επί των στύλων και οποιαδήποτε άλλη διαφήμιση που ρυπαίνει την πόλη”*, όπως και τις διατάξεις του Ν.2946/2001 για *“την προβολή της υπαίθριας διαφήμισης”* και τις διατάξεις του Ν.2696/99 σύμφωνα με τις οποίες *“Απαγορεύεται γενικά η τοποθέτηση επιγραφών ή διαφημίσεων ή η εγκατάσταση οποιασδήποτε πινακίδας, αφίσας.....”*.

Εύχομαι κάθε επιτυχία στη διοργάνωση.

Με εκτίμηση,

Κωνσταντίνος Ζέρβας  
Δήμαρχος Θεσσαλονίκης

Βασιλέως Γεωργίου Α' 1, 546 36 Θεσσαλονίκη  
Τηλ. 2313 317913  
E mail: [mayer@thessaloniki.gr](mailto:mayer@thessaloniki.gr)